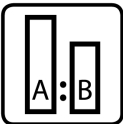
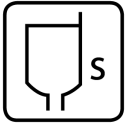


TIXLACK H96

LINEA KOLIBRI

TRASPARENTE ACRILICO 2K HS TIXOTROPICO



			
1000 ml + 500 ml	18" - 20" ford 4 a 20 °C	Ø 1.3- 1.5 mm 4-5 Atm	Appass. A 20 °C: 5' - 10' Ind. A 60 °C 30'
N° di mani 2			

NATURA DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente lucido Tixotropico

Si distingue per:

- Facilità applicativa;
- Perfetta distensione;
- Resistenza alla colatura;
- Elevata brillantezza;
- Elevata durezza superficiale;
- Elevate resistenze chimiche;

Dopo completo indurimento dà origine a film caratterizzati da elevata resistenza agli agenti atmosferici e all'ingiallimento. Notevole flessibilità applicativa.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico tixotropico per Carrozzeria adatto per applicazioni su basi pastello e/o metallizzati. Particolarmente adatto per verniciature difficili dove bisogna ottenere un ottima finitura riducendo al massimo il rischio di colatura.

Può essere utilizzato direttamente anche su Fibra di Carbonio.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **TIXLACK H96** va' applicato generalmente su una base opaca pulita e priva di polvere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A:	TIXLACK H96	100 parti in Vol.
Comp. B (*):	C50 (Standard)	50 parte in Vol.
	C40 (Rapido)	50 parte in Vol.
	C70 (Lento)	50 parte in Vol.

(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e/o delle dimensioni del pezzo.

Mescolare il comp. A fino a completa omogeneizzazione.

Eventuale struttura tixotropica della vernice non è indice di alterata qualità.

L'indice di tixotropia può essere leggermente diverso da batch a batch anche in funzione del tempo di stoccaggio trascorso prima dell'utilizzo.

Dopo catalisi, eventualmente diluire la miscela perfettamente mescolata con 5 - 10% di ns. diluente per acrilici **T10 (Standard)**

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 0,99 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITA' DI FORNITURA ⁽¹⁾	: 50" (± 5 ") ASTM 4 a 20° C.
	: - Fuori polvere
ESSICCAZIONE	: 5' - 10' a 20 °C
	- Fuori impronta: 4-5 ore.
	- Fuori impronta : 4 - 6 ore a 20 °C.
	- Essiccazione Forzata : 30' a 60 - 70 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Due mani con appassimento di 10/15' fra le 2 mani.
SPESSORE CONSIGLIATO	: 50 – 60 micron secchi
POT- LIFE A 20° C	: 90 MINUTI. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

⁽¹⁾ I valori di viscosità si riferiscono alla vernice appena prodotta. Durante lo stoccaggio questo valore può aumentare anche di diverse unità, tale incremento dipende dal tempo di stoccaggio dalle condizioni di temperatura dello stesso e da eventuali sbalzi termici subiti dalla vernice nel corso del trasporto. Variazioni di viscosità fino ad un massimo del 30% del valore iniziale sono da considerarsi normali e non pregiudicano in alcun modo la qualità del prodotto.

RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato previo appassimento di 15'/20' o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 30°C.

i dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.